

CPT REBAGUARD®

Anode sacrificielle ponctuelle

REBAGUARD®

DESCRIPTION



Le système CPT **REBAGUARD®** est composé d'une anode ponctuelle et indépendante. L'anode **REBAGUARD®** est appliquée comme solution aux réparations ponctuelles du béton chloruré. Beaucoup de structures continuent à subir des dégâts provoqués par les attaques de chlorures après la réparation du béton. Bien que le mortier frais appliqué ponctuellement apporte un environnement passivant pour les aciers, celui-ci n'empêche pas la présence de chlorures dans le béton existant à proximité de la réparation. Ceci aboutit à d'autres phénomènes de corrosion en périphérie de la réparation. Les anodes **REBAGUARD®** rétablissent l'équilibre électrochimique provoqué par le déplacement de la zone de corrosion par l'apport de mortier frais. Les anodes **REBAGUARD®** se corrodent de façon préférentielle par rapport à l'acier environnant, le protégeant ainsi des dommages de la corrosion. Les anodes **REBAGUARD®** utilisent un système d'attache flexible permettant un positionnement idéal de l'anode à proximité de l'acier ce qui améliore sensiblement la distribution du courant.

AVANTAGE

- Simple, anode individuelle sacrificielle,
 - Installation directe à l'aide d'une attache intrégréée,
 - Application localisée,
 - Aucun entretien à long terme, système autonome,
 - Hygiène et sécurité du système,
 - Aucun coût supplémentaire à long terme,
 - Possibilité de contrôler l'efficacité,
 - Augmentation du courant de protection,
 - Approprié à tous types d'ouvrages,
 - Durabilité*,
 - Contrôle de la corrosion à faible coût,
 - **Charge capacitive élevée de l'alliage > 150 kC pour la Rebaguard et 250 kC pour Rebaguard Plus soit respectivement 60Gr et 100Gr de Zinc,**
 - Pas de maintenance.
 - Activation alcaline
- * Dépend de l'état de l'ouvrage, des propriétés du béton, de l'humidité et de la température.

MISE EN OEUVRE

La mise en oeuvre suivra les principes énoncés ci-après et reprendra au minimum les points suivants :
Les anodes **REBAGUARD®** sont appliquées avec une densité de 2 à 9 anodes par mètre carré de béton, avec un espacement de l'ordre de 350 à 700 mm entre anodes (la densité d'anodes est fonction de la densité de ferrailage).
Les anodes sont typiquement appliquées à proximité des réparations effectuées sur les parties de béton précédemment dégradés. Les anodes **REBAGUARD®** seront installées en respect des normes **EN 12 696 : 2000 « Protection cathodique de l'acier dans le béton »**.

CARACTERISTIQUES

Les unités de **REBAGUARD®** sont appliquées en périphérie des réparations définies lors de la conception. Les connecteurs fournis permettent de s'assurer qu'aucun contact direct ne se fait entre l'acier et l'anode, pour maximiser la distribution du courant.
Aucune unité ne peut être appliquée dans la zone de couverture au dessus de l'acier.
La continuité électrique entre l'anode **REBAGUARD®** et l'acier doit être contrôlée à l'aide d'un voltmètre. Les unités d'anodes **REBAGUARD®** doivent être complètement recouvertes de mortier pour assurer le bon fonctionnement de l'anode.
Le fonctionnement des anodes peut être contrôlé en utilisant un enregistreur en continu pour mesurer les courants des aciers.

PRESCRIPTION TYPE

Les anodes utilisées sont de type **REBAGUARD®**, composé d'une anode sacrificielle et d'un système de connection complet qui permet la fixation de l'anode à une distance idéale de l'acier pour maximiser la distribution du courant.

CONDITIONNEMENT

Emballage: 20 pièces par boîte.
Stockage: au sec et éviter le contact avec les matériaux oxydant.

CONSOMABLES

Le matériel suivant est aussi disponible dans notre gamme :

- Électrode de référence en MnO₂,
- Connecteurs et boîtiers,
- Enregistreur & logiciel,
- **DUOGUARD®**, Patchguard®
- Redresseurs...
- Mortier de réparation CE R2 & R4.

LIMITES D'EMPLOIS

De façon à obtenir la quantité de courant voulue et la durabilité attendue avec l'anode **REBAGUARD®** certaines considérations pratiques doivent être prises en compte.

L'anode **REBAGUARD®** devra être recouverte d'au moins 20mm de mortier de réparation, dont la résistivité sera dans la fourchette de 50 à 200% de celle du béton de support, classiquement tous les mortiers normalisés (CE réparation mono composant voir la fiche technique fabricant en conformité avec la norme **EN 12696**, exemple Mortiers R2 ou R4 CE EN 1504. Les discontinuités des aciers devront être résolues (rétablies ou isolées), les fissures et épaufrures du béton qui pourraient affecter le courant ionique joueront sur les performances de l'anode **REBAGUARD®** et devront donc être préalablement prises en compte, injection au coulis de ciment ou réparation au mortier hydraulique compatible (nous consulter).

Le temps nécessaire à la passivation est variable en fonction des chantiers. La dépolarisation des aciers ainsi traités sera plus lente en condition humide.

HYGIENE ET SECURITE

Les équipements de protection individuelle (gants, lunettes et combinaison de travail) devront être portés en permanence.

FABRICANT

CPT Nottingham UK

DISTRIBUTEUR exclusif francophonie

RGD pour Shemrock BOB
69360 Serezin du Rhône
Tél : 04 72 32 05 39
Fax : 04 72 57 76 44
M@il : contact@bob-fr.com

CPT & RGD attestent que les informations délivrées dans le présent document sont de bonne foi et représentent notre connaissance actuelle du produit. En aucun cas les sociétés ne peuvent couvrir l'emploi fait du produit pour quelque dommage, perte, blessure ou emploi manifestement non adapté. De même n'est couvert que le produit lui-même et non sa mise en œuvre, ou les conditions de son emploi. La conception du système **REBAGUARD®** devra être faite par une personne qualifiée. S'assurer de la mise à jour disponible de la Fiche Technique. Le calepinage devra être effectué par un établissement se déclarant compétent.