



MAXRITE 700

MORTIER HYDRAULIQUE DE CLASSE R4 PREDOSE A BASE DE POLYMERES, DE FUMÉES DE SILICE ENRICHI DE FIBRES STRUCTURELLES ET D'INHIBITEUR DE CORROSION

DESCRIPTION

MAXRITE® 700 est un mortier hydraulique de classe R4 prédosé à base de polymères, de fumées de silice, enrichi de fibres structurelles et d'inhibiteur de corrosion.

Il est conçu pour la réparation des bétons y compris ceux soumis à des atmosphères agressives. Son temps de maniabilité et sa thixotropie permettent la réparation et le reprofilage de structures béton neuves ou anciennes de manière simple et rapide.

Son application est possible manuellement ou mécaniquement.

Il est conforme à la classe R4 selon la norme européenne EN- 1504-3.

Caractères généraux

- Très bonne ouvrabilité
- Bonne adhérence sur béton, mortier, brique, pierre
- Applicable sur des épaisseurs de 3 à 100 mm par passe
- Excellente imperméabilité
- Hautes performances mécaniques
- Excellente tenue au gel et aux sels de déverglaçage, sel de brome, sel d'iode, sels de chlore
- Très bonne protection du béton armé contre les environnements agressifs
- Inhibition de la corrosion sur les zones traitées

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des bétons armés exposés à des milieux agressifs (sites industriels, bords de mer, montagne)
- Réparation d'épaufrures d'ouvrages d'art (ponts, barrages, etc)
- Réparation d'épaufrures d'ouvrages de génie civil (silos, réservoirs, écluses, etc)
- Réparation d'épaufrures de bâtiments
- Réparation d'éléments préfabriqués
- Réparation des surfaces béton soumises à des charges répétées
- Réparation de nids de poule (sols industriels, ateliers, garages)
- Reprofilage des formes existantes à l'identique
- Réparation des joints secs
- Création de goussets avant application du système d'étanchéité (réservoirs, piscines, sous-sols, etc...)
- Réparation des bétons carbonatés ou chlorurés (sels de déverglaçage, sel de brome, sel d'iode, sels de chlore)

AVANTAGES

- Préparation du produit simple, facile et rapide par ajout d'eau.
- Faible absorption d'eau.
- Augmentation de la durée de vie de la structure.
- Possibilité de réparer de grandes surfaces grâce à son temps de maniabilité et sa thixotropie.

- Formation d'une couche de passivation sur l'acier protégeant de l'eau, des chlorures et du dioxyde de carbone.
- Excellente adhérence à l'acier et au béton à réparer.
- Bonnes résistances chimiques aux environnements agressifs en raison de la teneur en fumée de silice
 - Applicable sur supports humides.
- Écologique et sans odeur permettant l'application du produit dans des pièces non ventilées.
- Bonne résistance chimiques aux environnements agressifs en raison de sa teneur en fumée de silice.
- Haute résistance aux cycles de gel / dégel.
- Haute résistance au phénomène de carbonatation.
- Haute résistance aux chocs et contraintes mécaniques variées.
- Application en couches successives sans affaissement
- Bonne aptitude au façonnage.

PREPARATION DU SUPPORT AVANT APPLICATION

- Piquage et enlèvement des parties de béton souillées de peintures, de revêtements quelconques, d'efflorescence, de particules libres, de graisses, d'huiles, d'agents de durcissement, d'agents de démoulage, de poussière, de plâtre, etc. qui peuvent affecter l'adhérence du produit jusqu'à obtenir une surface béton saine de rugosité faible.
- Ne pas oublier de laisser un espace suffisant sur toute la périphérie des armatures métalliques pour faciliter l'application du produit sur 1 cm environ.
- La surface des armatures doit être propre, exempte de rouille, d'huiles, de graisses, de saletés, de poussières pouvant gêner l'adhérence du produit.
- La méthode de nettoyage sera adaptée aux parties à traiter (aiguilles vibrantes, hydro sablage, sablage, brossage métallique, etc.)

• Pour une protection anti corrosion supplémentaire, une application de MAXREST ® PASSIVE peut être effectuée.

PREPARATION DU PRODUIT AVANT APPLICATION

Un sac de 25 kgs de MAXRITE® 700 nécessite entre 3.75 et 4.25 litres d'eau potable soit 15 à 17% du poids sec en fonction des conditions ambiantes existantes et la consistance désirée pour une mise **en place manuelle**.

En cas de projection mécanique, il est possible d'augmenter le volume d'eau de gâchage jusqu'à 4,5 litres par sac de 25 kgs.

Le mélange se fait par malaxage à basse vitesse (400 - 600 tours/mn).

Verser la quantité nécessaire d'eau dans un récipient propre puis ajouter lentement le MAXRITE®700 au liquide en mélangeant pendant environ 2 ou 3 minutes pour obtenir une consistance homogène et sans grumeaux.

Ne pas mélanger pendant une période prolongée, ni utiliser un mélangeur à haute vitesse, sous risque d'introduire des bulles d'air.

Laisser le mélange reposer pendant 3 à 5 minutes et remixer brièvement avant l'application.

CONSEILS DE MISE EN PLACE

MAXRITE® 700 doit s'appliquer dans une température ambiante comprise entre 5 °C et 35 °C.

La température doit rester dans cette plage au minimum 24 heures après l'application.

Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou givrées.

Ne pas appliquer MAXRITE® 700 si la pluie est prévue dans les 6-8 heures après la fin de pose du produit.

Pour éviter le dessèchement rapide du aux vents forts et/ou aux températures élevées pendant les premières heures, pulvériser régulièrement de l'eau sur toute la surface durant 24 heures ou appliquer une couche de MAXCURE®(produit de cure).

Il est conseillé de malaxer le produit une deuxième fois si nécessaire pour garder sa maniabilité **sans ajout d'eau**.

Mouiller à refus le béton sain.

Appliquer une barbotine de MAXRITE® 700(5 parts de mortier pour 1 part d'eau) au moyen d'une brosse du type MAXBRUSH sur la surface à réparer et sur les barres d'armature.

Cette couche d'accrochage doit être travaillée de façon à couvrir tous les micro- pores.

Lorsque cette couche d'accrochage devient mate sans être sèche, l'application des différentes couches de MAXRITE® 700 doit être enclenchée.

Au cas où la dernière couche posée est sèche, appliquer une nouvelle couche d'accrochage avant de continuer la pose du mortier sur la zone à traiter.

Appliquer des couches entre 5 mm et 50 mm d'épaisseur.

Bien écraser le mortier à la truelle pour empêcher l'air d'être pris au piège entre deux couches.

- **Application mécanique**

Mouiller à refus le béton sain.

Projeter mécaniquement le produit en couche comprise entre 5 et 50 mm en réglant la pression pour faciliter une bonne adhérence sans perte excessive.

Appliquer la couche suivante lorsque la précédente est complètement réglée et « rayer » à la truelle pour faciliter l'adhérence.

Ne pas hésiter de mouiller à refus si la couche est devenue sèche.

La couche de finition peut être obtenue avec une éponge, une spatule ou tout autre moyen habituel en fonction de la texture désirée sans trop travailler la surface.

Une fois la réparation terminée, le MAXRITE ® 700 peut être recouvert d'un revêtement à base de ciment tels que MAXSEAL® - / FLEX ou MAXSHEEN disponibles dans une large gamme de couleurs.

NETTOYAGE

Les outils doivent être nettoyés avec de l'eau immédiatement après l'application.

CONSOMMATION

La consommation estimée pour le MAXRITE ® 700 est 1,85 kg / m² par mm d'épaisseur. Un sac de 25 Kgs correspond à environ 13,1 litres.

Cette consommation peut varier en fonction de l'état du support.

Un essai in-situ peut être réalisé pour contrôler la consommation.

INDICATIONS IMPORTANTES

Ne pas appliquer sur des supports vitrifiés, émaillés, traités avec des agents hydrofuges.

Ne pas appliquer sur des matériaux bitumineux, des métaux autres que les armatures béton armé, du bois, du plâtre ou des peintures.

Ne pas ajouter de ciment, additifs, agrégats ou autres composés.

Utilisez les rapports de mélange recommandés.

Ne pas utiliser les restes de mélanges précédents.

Le temps de prise varie selon les températures observées.

Utiliser une eau potable en évitant une eau avec un degré français < 12° ou une eau acide ou déminéralisée

En cas de présence de sulfates dans l'eau utilisée, ajouter de l'ANTISULFAT au MAXRITE® 700 résistant aux sulfates.

Pour les autres usages non spécifiés dans cette fiche, consulter notre département technique.

EMBALLAGE

MAXRITE ® 700 est livré soit en sacs papier plastifié de 25 Kgs soit en fûts métalliques de 25 Kgs.

STOCKAGE

Douze mois dans son emballage d'origine.

A conserver dans un endroit couvert sec, protégé du gel et des températures inférieures à 5°C.

SECURITE ET SANTE

MAXRITE® 700 est non toxique mais comme tout produit à base de ciment, il est abrasif.

Des gants de caoutchouc, des lunettes de sécurité et des masques filtrants doivent être utilisés pour mélanger et appliquer.

En cas de contact du produit avec les yeux, les rincer abondamment à l'eau potable sans frotter.

En cas de contact avec la peau, rincez à l'eau potable et savonneuse.

Si l'irritation persiste, consultez un médecin.

La Fiche de Données de Sécurité MAXRITE® 700 est disponible.

L'utilisateur final doit procéder à l'élimination des déchets conformément aux prescriptions légales.

DONNÉES TECHNIQUES

Marquage CE, EN 1504-7

Description. Structural mortier de réparation des structures en béton dans la construction et ouvrages de génie civil . Tapez PCC et de la classe R4 . Principes / méthodes. Béton, réhabilitation par l'application du mortier à la main (Principe 3- CR / 3.1) et par pulvérisation de mortier (Principe 3 -CR / 3.3) .

Renforcement structurel en ajoutant mortier (Principe 4 - SS / 4.4) . Préserver ou à restaurer la passivité en augmentant la couverture aux armatures avec du mortier (Principe 7 -RP / 7.1) , et en remplaçant béton contaminé (Principe 7 -RP / 7.2)

Aspect	Poudre grise
Eau de gachage(en litres par sac de 25 kgs)	3,75 - 4,25
Densité du produit(g/cm3)	1,15+ 0,1
Densité du produit mélangé(g/cm3)	2,1+ ,01
Granulométrie maximale des agrégats(mm)	0,8
plages de températures d'application(°C)	>5°C et <35°C
Consommation approximative pour 1 mm d'épaisseur(en kgs par m ²)	1,85
Délai d'application(en mn) à 20°C et 50% d'humidité	60
Temps de prise(en mn) à 20°C et 50% d'humidité	75 -120
Classification EN 1504-3	R4
Résistance à la compression à 7 jours(Mpa) - Norme EN12190	43,7
Résistance à la compression à 28 jours(Mpa) - Norme EN12190	56,4
Résistance à la flexion à 7 jours(Mpa) - Norme EN1015-17	6,8
Résistance à la flexion à 28 jours(Mpa) - Norme EN1015-17	10,3
Adhérence à 28 jours sur le béton, EN1542(Mpa)	>2,00
Teneur en ion chlorure norme EN1015-17(% du poids)	<0,05
Résistance à la carbonatation EN 13295, dk(mm), contrôle du béton sur 4mm	<4
Module d'élasticité(Gpa) EN13412	>20(26,7)
Compatibilité thermique - résistance(Mpa) après 50 cycles	
cycle gel-dégel EN 13687-1	>2,00(2,2)
TEST ORAGE EN13687-2	>2,00(2,1)
atmosphère sèche EN13687-4	>2,00(2,3)
Absorption par capillarité EN13057.w(kg/m ² h0,5)	<0,5(0,01)
Résistance au feu EN 13501-1(Euroclass)	A1
Epaisseur par couche posée(mm)	de 5 à 50 mm

GARANTIE

L'information contenue dans ce bulletin technique est basée sur notre expérience et nos connaissances techniques, obtenues à travers des essais de laboratoire et la bibliographie. **DRIZORO®** se réserve le droit de la modifier sans préavis. Nous déclinons toute responsabilité en cas d'usage de cette information au-delà de ce qui y est spécifié, si elle n'est pas confirmée par la Compagnie par écrit. Les données sur consommations, dosage et rendements peuvent changer due aux conditions des les différentes ouvres et on devra se déterminer les données sur l'œuvre real où ils seront utilisés, en soient de la responsabilité du client. . Nous n'acceptons pas de responsabilités au dessus de la valeur du produit acquis. Pour n'importe que d'autre consultation on vous en prie de consulter notre Département Technique. Cette version de bulletin remplace l'antérieur.



DRIZORO, S.A.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001



ISO 14001



n° ESPMDD001812