

# D-WiredGuard – Anode Souple



L'anode WiredGuard est un nouveau concept d'anode sacrificielle souple pour les bétons armés chlorurés et carbonatés.

Elle est conçue pour être utilisée dans les zones de faible épaisseur, pour accéder à l'acier à protéger. L'anode hybride WiredGuard est une anode à double technologie basée sur l'utilisation d'un métal sacrificiel à la fois dans le rôle du courant imposé et / ou dans le rôle anodique sacrificiel utilisé pour protéger le béton armé.



## Caractéristiques

Masse de Zinc eq. 140 Gr / ML

Inclus connecteurs, cables et D-Backfill

- Une seule pièce avec installation directe
- Aucune alimentation à long terme nécessaire
- Une variété de designs pour convenir à la structure
- Grande capacité de charge -> 350 kC
- Connexion directe hybride ou galvanique

## Avantages

- Arrête immédiatement la corrosion de l'acier pour stopper la dégradation du béton
- Une intervention rapide sur site minimise les temps d'arrêt de la structure pendant l'application
- Coûts à long terme minimisés
- Les performances peuvent être monitorées
- Solution de contrôle de la corrosion rentable

## Conditionnement

150m x ~ 18mm de diamètre hors tout

## Matériel auxiliaire

Les matériaux auxiliaires suivants sont également disponibles;

- PatchGuard et PatchGuard Plus, Rebaguard et Wiredguard
- Électrode de référence au dioxyde de manganèse Mn15
- Matériel de surveillance
- Mortier de réparation etc...

## Application

La pose doit être conforme aux «Directives d'installation» et est résumée comme suit: les anodes D-Wiredguard sont installées selon les directives : EN12696 - 2016 et CEN / TS 14038-1: 2016.

Les anodes sont typiquement appliquées à une densité de 2 ml / m<sup>2</sup> de surface de béton, à un espacement de 300-600 mm entre les lignes d'anodes.

Les anodes Wiredguard sont généralement installées dans une saignée de 30x30 mm max de section dans le béton support.

La pâte D Backfill est appliquée dans la saignée une fois l'anode installée dans le béton en s'assurant qu'aucun isolant n'est piégée. L'unité lineaire D-Wiredguard est connectée électriquement à un câble raccordé à l'acier d'armature. Elle fonctionne maintenant en mode galvanique, dès à présent l'acier est dans un état passif.

## Pâte de pose pose

Partie intégrante de D- Wiredguard le D-Backfill se présente en cartouche prête à l'emploi, sur une base de pâte hydraulique alcaline en phase aqueuse, appliquée à l'aide d'un pistolet à cartouche standard.