

# D-6600 - Anode

## Fiche Technique



L'anode Daf-6600 est conçue pour être utilisée dans les zones de profondeur de béton importante où de longs trous sont nécessaires pour accéder à l'acier à protéger. L'anode hybride D 6600 est une anode à double technologie basée sur l'utilisation d'un métal sacrificiel à la fois dans le rôle du courant imposé et / ou dans le rôle anodique sacrificiel utilisé pour protéger le béton armé.



### Caractéristiques

- Simple, une seule pièce avec installation directe
- Aucune alimentation à long terme nécessaire
- Une variété de tailles pour convenir à la structure
- Grande capacité de charge-> 6600 kC
- Connexion directe hybride ou galvanique

### Avantages

- Arrête immédiatement la corrosion de l'acier pour stopper la dégradation du béton
- Une intervention rapide sur site minimise les temps d'arrêt de la structure pendant l'application
- Coûts à long terme minimes
- Les performances peuvent être monitorées
- Solution de contrôle de la corrosion rentable

### Données du produit

Dimensions et emballage  
900mm x ~ 18mm de diamètre hors tout  
Stockage: au sec. Ne pas laisser entrer en contact avec des matériaux oxydants.  
Masse de Zinc eq. 3000 Gr  
Inclus connecteurs, cables et D-Backfill

### Matériel auxiliaire

- Les matériaux auxiliaires suivants sont également disponibles
- PatchGuard et PatchGuard Plus, Rebuguard et Wiredguard
  - Électrode de référence au dioxyde de manganèse Mn15
  - Matériel de surveillance
  - Mortier de réparation etc...

### Application

La demande doit être conforme aux «Directives d'installation» et est résumée comme suit: Les anodes Daf-6600 sont installées selon les directives

EN12696: 2016 et CEN / TS 14038-1: 2016.

Les unités d'anode sont typiquement appliquées à une densité de 4-9 unités / m<sup>2</sup> de surface de béton, à un espacement de 300-600 mm entre les anodes.

Les anodes Daf-6600 sont généralement installées dans un trou de 30 mm max de diamètre dans le béton hôte.

Typiquement, la profondeur du trou est de 100 à 110 cm de profondeur. La pâte D Backfill est injectée dans le trou et l'anode est installée dans le forage en s'assurant qu'aucune bulle d'air n'est piégée. L'unité individuelle Daf-6600 est connectée électriquement à un câble raccordé à l'acier d'armature. Elle fonctionne maintenant en mode galvanique, dès à présent l'acier est dans un état passif.

Variante de pose en alignement sur les aciers en parements d'ouvrage ou sur tabliers.

### Pâte de pose

Partie intégrante de D 6600 le D-Backfill se présente en cartouche prête à l'emploi, sur une base de pâte hydraulique alcaline en phase aqueuse, appliquée à l'aide d'un pistolet à cartouche standard.